

ZHENGZHOU FOCUS MACHINERY CO., LTD.



郑州福氏机械设备有限公司

ZHENGZHOU FOCUS MACHINERY CO., LTD.
G1, Xin Ji Road, Zhengzhou, China
Tel: +86-371-86003912 / 86003913
Email: sales@cnfocus.biz
Skype: focus_machinery
Website: www.cnfocus.biz

FOCUS 福氏机械

原材料与部件

RAW MATERIAL AND COMPONENTS

优质原材料

原材料是产品的基础，是保证质量的第一关。大汉塔机直接从宝钢、武钢等大型钢厂订单式批量采购钢材，提高产品安全性。

一流部件

一流产品由一流部件构成！

电器机构

选用法国施耐德接触器，断相与相序保护、电机过载保护齐全，保证电气系统安全正常运转。

起升机构

制动轮采用铸钢材料，表面淬火处理，外圆磨削加工并严格控制其跳动度。同时，还会进行动平衡试验，每台起升机构均进行空载、静载、动载等试验，保证刹车可靠、安全、耐用。

变幅机构

变幅采用免维护行星减速机，电机锥制动，结构合理紧凑，跑车平衡有力，耐久性高，故障率低。

回转机构

回转电机采用绕线电机，液力传动，回转平稳有力。

操控装置

驾驶室采用人性化设计，便捷舒适，便于安全驾驶。

HIGH QUALITY

Raw material is the foundation of product and the first hurdle to guarantee quality. Dahan tower crane bulk purchase steel directly from big steel factories like Baosteel and Wisco, improve the safety of product.

FIRST-CLASS COMPONENTS

First-class product composed by first-class components!

ELECTRICAL MECHANISM

Select and use France Schneider contactor, broken phase and phase sequence protection and complete protection for motor overload, this can guarantee electrical mechanism run normally and safely.

HOISTING MECHANISM

Brake wheel adopts cast steel materials, surface quenching and external circular control the beating degree strictly. At the same time, also carrying on balance tests. Each hoisting mechanism is carrying on no-load, static load, dynamic load and so on, guarantee the reliability, safety and durability.

DERRICKING MECHANISM

Derricking mechanism with free maintenance planetary reducer and cone brake motor, is well-knit in structure, stable and powerful in trolley, high endurance and low failure rate.

SLEWING MECHANISM

Slewing motor adopts winding motor and hydraulic transmission. Slewing is stable and powering.

OPERATION DEVICE

Cabin with humanized design, is convenient and comfortable, facilitate for safe driving.

设备与工艺

EQUIPMENT AND TECHNOLOGY

一流设备

公司先后自主研发和引进了一系列高科技制造设备，与国际接轨。

机器人自动焊接系统

公司在国内同行业首家采用标准节主弦杆机器人自动焊接系统，该系统性能稳定，工作效率高，自动化程度高，主要受力结构件焊接质量达到国际同行业先进水平。

转台采用机器人自动焊接，精益求精，最大限度地保证了每一件产品的高品质；施工升降机标准节采用工装定位，机器人焊接，不但保证了标准节的互换性，齿条定位更精确，而且使焊接更加牢固耐用。

自动化抛丸喷涂流水线

公司采用世界一流全自动喷涂流水线，大型结构件表面涂装前采用抛丸除锈处理，有效地去除钢材表面氧化物及焊接飞溅物，消除工件在焊接过程中产生的内应力，增加工件抗疲劳强度及钢材表面硬度，并增加漆膜附着力，延长了产品的使用寿命，发挥最大效能，节能降耗。



转台机器人/Robot For Pivot ▲

FIRST-CLASS EQUIPMENT

Dahan company research independently and introduces a series of high-tech manufacturing equipment, connect with international degree.

ROBOT AUTOMATIC WELDING SYSTEM

Dahan company is the first company to adopt mast sections and main chord robot welding system in the same industry in China. This system is reliable in the performance, with high work efficiency and high automatic degree. The welding quality of main load structure has reach advanced international degree in the same industry.

Turntable adopts robot automatic welding, make perfection more perfect and guarantee the quality of every product. Mast section of construction elevator adopt tooling positioning and robot welding. It is not only guarantee the interchangeability of mast section and precision of rack positioning, but as well make the welding more reliable and durable.

AUTOMATIC IMPELLER BLASTING AND SPRAYING ASSEMBLY LINE

Dahan company adopt the world first-class automatic spraying assembly line. The large structure parts are dealt with impeller blasting before spraying. That remove steel surface oxides and welding spatters effectively, eliminates the internal stress producing in welding process, increases the parts' anti-fatigue strength and steel surface hardness, increases painting adhesion and prolongs the service life of the product. Maximizes efficiency and saves energy.



涂装车间/Painting Workshop ▲

6m×12m数控等离子切割机

采用等离子切割机进行板类件的下料，切割速度快，切割面光洁，热变形小，切口无氧化层，焊接强度更好。

精密机床加工设备

塔帽，起重臂插头等销轴和孔配合的关键部位，全部采用拉床式处理，提高了孔的加工精度，使销轴与孔的配合更精确。塔机整体性更强，安全性更高。

双面铣加工端面

针对自动化机器人焊接好的标准节主肢，每四节一组用双面铣床进行两端面的加工，保证了每节标准节的平面度，增强塔身的强度。

6M×12M CNC PLASMA CUTTING MACHINE

Plasma cutting machine carries on cutting sheet material, not only quick cutting speed, but also smooth cutting surface, and small thermal deformation.

PRECISION MACHINE TOOLS

The crucial parts between the plugs of tower heads, jibs and the machine holes adopt broaching machine processing, improving the hole precision.

DOUBLE-FACED MILLING MACHINES
PROCESS THE END SURFACES

Every four masts are grouped and processed together on both end surface, so that flatness of each mast section is guaranteed.



▶ 数控等离子切割机/Cnc Plasma Cutting Machine ▲ 焊接工艺/Welding Technology 元素分析 Element analysis ◀



冲击试验机/Impact testing machine ▲



万能试验机/Universal testing machine ▲

一流工艺

以福氏塔机一流的设备为基础，形成一流的生产工艺，有效提升安全性！

焊接工艺

优质的机器人焊接工艺能有效提升安全性：60%焊接工序由机器人焊接系统完成，系统自动调节角度，焊接精度高，焊缝平整光滑；系统自动调节电流，焊透性高；此外，机器人焊接无情绪干扰，稳定性高。

TOP GRADE CRAFT

With the first-class equipment of FOCUS tower crane as the foundation, form the first-class production process

WELDING TECHNOLOGY

Quality robot welding technology can enhance the safety effectively: 60% welding process is finished by robot welding system, system self-adjustment angle degree, high welding accuracy, leveling and smooth welding, self-adjustment current, high welding permeability, don't disturb as emotion, working constant.

机加工工艺

完善的机加工工艺能有效提升安全性：标准节主肢与连接套采用焊后加工端面，增大与塔身的接触面，使塔身更加稳固；前臂连接方式采用整体锻件+铁床+拉孔+镀锌销轴工艺，强度及整体性大幅增加；标准节连接板、踏步采用刨床45度倒角工艺，焊接强度大幅提高。

质量检测

严格的质量检测体系能有效提升安全性：从原材料的化验、焊缝的拉力试验到外观焊接质量的检测，重要工序和环节都会进行质量检测；同时，前臂、塔帽、转台等关键部件还会在厂内进行组装修试，保证每一件出厂产品的安全和稳定。

保护装置

齐全的保护装置能有效提升安全性：重量限制器引进国外先进的拉力环式结构，力矩采用弓板机械式，能够适应恶劣的野外环境，确保塔机限制器灵敏可靠，避免不规范使用造成事故。



自动化抛丸喷涂流水线/Automatic impeller blasting and spraying assembly line ▲

MACHINING TECHNOLOGY

Machining technology improves the safety: In main segments of mast sections and connecting covers, the surfaces are processed after welding and increase interface of tower to make the tower body more stable. Connecting type of jib head adopts overall forgings+milling machine+pull holes+galvanized pin craft,intensity and completeness considerably increased, mast section connecting plate, stride adopts planer 45 degrees chamfering craft, strength of welding vastly improved.

STRICT QUALITY EXAMINATION

Raw material test, test of welding, checking welding quality of appearance, assembly and adjustment of jib, tower head and pivot in factory.

SAFTY PROTECTION

Safety protection devices are complete, improving the safety. Weight limiters introduce the advanced pull-ring structure from abroad. Moments of force adopt bow-board mechanical type, and can adapt to severe wild environment. Those make sure tower crane limiter sensitive and reliable, and avoid accidents of nonstandard use.



质量检测/Strict Quality Examination ▲

工程案例

PROJECT CASE



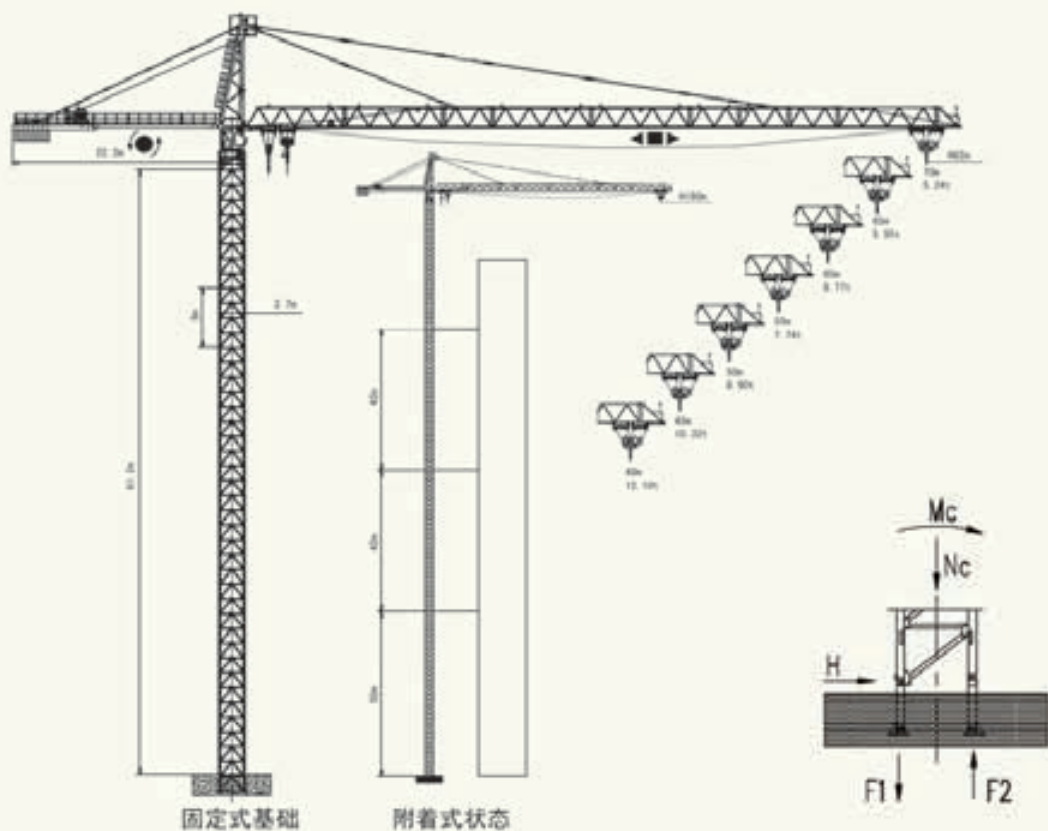
Case



Case

QTZ 400 (7052)

(7052)
Max Load 25 ton



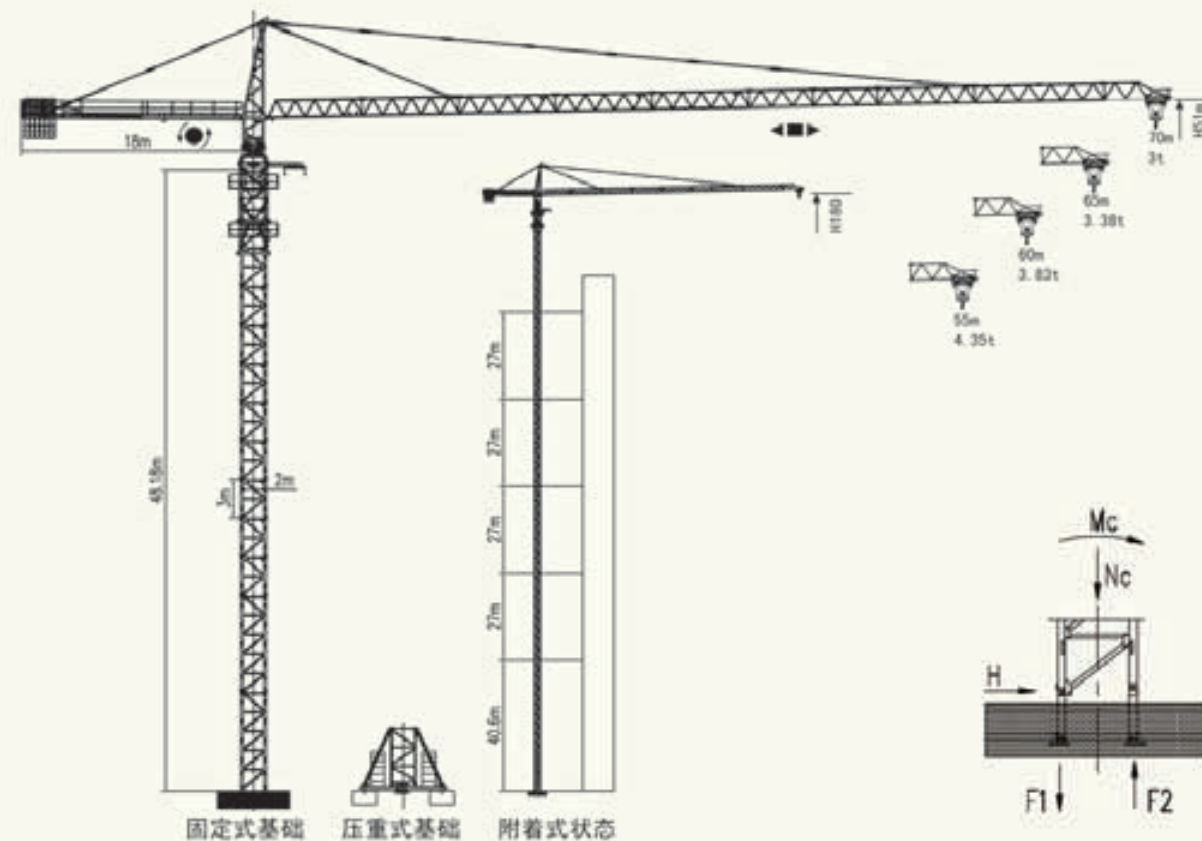
起重性能 Load Capacity

JIB 起重臂		Max. load 最大起重重量		Jib Reach 臂长											
		t	m	22	25	27	30	35	40	45	50	55	60	65	70
70m	二倍率	12.5	35.2	12.50	12.50	12.50	12.50	12.50	10.60	9.21	8.10	7.19	6.43	5.79	5.24
	四倍率	25.0	18	19.61	16.89	15.41	13.56	11.18	9.40	8.01	6.90	5.99	5.24	4.60	4.05
65m	二倍率	12.5	36	12.50	12.50	12.50	12.50	12.50	10.85	9.43	8.30	7.37	6.60	5.95	
	四倍率	25.0	18.33	20.07	17.29	15.78	13.89	11.47	9.65	8.23	7.10	6.17	5.40	4.75	
60m	二倍率	12.5	36.88	12.50	12.50	12.50	12.50	12.50	11.10	9.66	8.50	7.55	6.77		
	四倍率	25.0	18.69	20.52	17.69	16.15	14.23	11.75	9.90	8.45	7.30	6.36	5.57		
55m	二倍率	12.5	37.59	12.50	12.50	12.50	12.50	12.50	11.35	9.88	8.70	7.74			
	四倍率	25.0	19.05	20.98	18.09	16.52	14.56	12.04	10.15	8.68	7.50	6.54			
50m	二倍率	12.5	38.30	12.50	12.50	12.50	12.50	12.50	11.60	10.10	8.90				
	四倍率	25.0	16.00	21.43	18.49	16.89	14.89	12.32	10.40	8.90	7.70				
45m	二倍率	12.5	39.01	12.50	12.50	12.50	12.50	12.50	11.85	10.32					
	四倍率	25.0	19.77	21.88	18.89	17.26	15.23	12.61	10.65	9.12					
40m	二倍率	12.5	39.72	12.50	12.50	12.50	12.50	12.50	12.10						
	四倍率	25.0	20.13	22.34	19.29	17.63	15.56	12.90	10.90						

机构性能 Mechanisms Specification			两倍率		四倍率		容绳量	KW
起升 Hoisting		m/min	72	5~36	36	2.5~18	480m	110
		t	4.2	12.5	8.4	25.0		
变幅 Luffing		m/min	0~60					11
回转 Slewing		r/min	0~0.7					120Nm 3
电源 Power Supply			380V± 10% 50HZ					
总功率 Necessary Electric Power			142KW					

QTZ 250 (7030)

(7030)
Max Load 16 ton



起重性能 Load Capacity

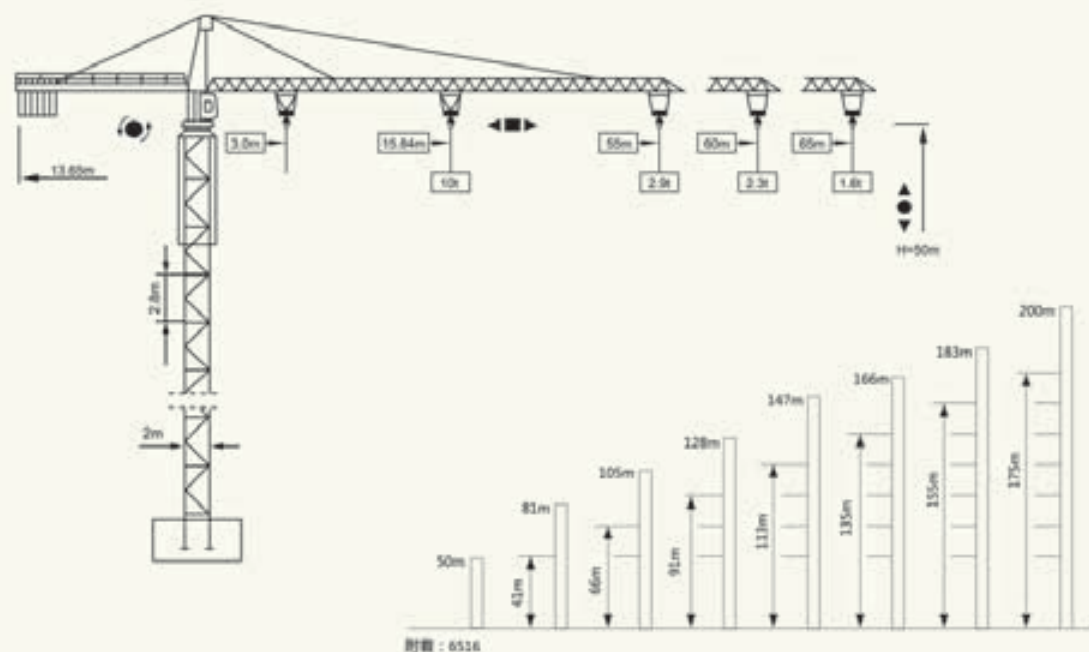
JIB 起重臂		Max. Load 最大起重重量		Jib Reach 臂长											
		t	m	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70
70m	二倍率	8.00	32.00	8.00	8.00	8.00	8.00	6.96	6.10	5.30	4.70	4.10	3.70	3.30	3.00
	四倍率	16.00	16.10	16.00	12.65	9.77	7.88	6.52	5.51	4.72	4.09	3.57	3.14	2.77	2.46
65m	二倍率	8.00	34.10	8.00	8.00	8.00	8.00	7.11	6.10	5.31	4.69	4.17	3.75	3.38	
	四倍率	16.00	17.10	16.00	12.85	9.97	8.04	6.67	5.63	4.83	4.19	3.66	3.22	2.85	
60m	二倍率	8.00	34.10	8.00	8.00	8.00	8.00	7.25	6.22	5.42	4.79	4.26	3.83		
	四倍率	16.00	17.10	16.00	13.15	10.15	8.21	6.81	5.76	4.94	4.29	3.75	3.30		
55m	二倍率	8.00	34.10	8.00	8.00	8.00	8.00	7.39	6.35	5.54	4.89	4.35			
	四倍率	16.00	17.10	16.00	13.45	10.45	8.40	6.96	5.89	5.05	4.38	3.83			

电机性能表 Mechanisms Specification

机构性能 Mechanisms Specification			二倍率			四倍率			容量	KW
起升 Hoisting		m/min	66	45.6	4-33	33.0	23.3	2-16.5	495m	55
		t	2.7	4.8	8.0	5.4	9.6	16.0		
变幅 Luffing		m/min	0-60						7.5	
回转 Slewing		r/min	0-0.7						120Nm×2	
电源 Power Supply			380V ± 10% 50HZ							
总功率 Necessary Electric Power			72KW							

QTZ 160 (6516)

Max Load 10ton



- 标准节截面 / Mast section dimension : 2000 × 2000 × 3000/2000 × 2000 × 2800
- 标准节主肢材料 / Main chord : ∠ 200 × 20 Q345B/□ 180 × 12.5 Q345B

起重特性表 (65m臂长时) Load Diagram (65m Jib)													
幅度 (m) Radius	3~15.84	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	
Q (t)	二倍率 2 Fall	5.0										4.70	4.44
	四倍率 4 Fall	10.0	8.60	7.58	6.76	6.08	5.51	5.0	4.70	4.44	4.02	3.73	3.48
幅度 (m) Radius	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	65
Q (t)	二倍率 2 Fall	3.25	3.04	2.86	2.69	2.53	2.39	2.26	2.13	2.02	1.92	1.82	1.73
	四倍率 4 Fall	3.25	3.04	2.86	2.69	2.53	2.39	2.26	2.13	2.02	1.92	1.82	1.73

起重特性表 (60m臂长时) Load Diagram (60m Jib)													
幅度 (m) Radius	3~18.41	20	22	24	26	28	30	32.8	34	36	38		
Q (t)	二倍率 2 Fall	5.0										4.88	4.54
	四倍率 4 Fall	10.0	9.08	8.11	7.32	6.65	6.07	5.58	5.0	4.88	4.54		
幅度 (m) Radius	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60		
Q (t)	二倍率 2 Fall	3.98	3.64	3.52	3.32	3.14	2.97	2.81	2.67	2.54	2.42	2.30	
	四倍率 4 Fall	3.98	3.64	3.52	3.32	3.14	2.97	2.81	2.67	2.54	2.42	2.30	

起重特性表 (55m臂长时) Load Diagram (55m Jib)													
幅度 (m) Radius	3~19.86	20	22	24	26	28	30	32	35.43	36	38		
Q (t)	二倍率 2 Fall	5.0										4.90	4.68
	四倍率 4 Fall	10.0	9.92	8.87	8.01	7.29	6.67	6.13	5.67	5.0	4.90		
幅度 (m) Radius	40	42	44	46	48	50	52	54	55				
Q (t)	二倍率 2 Fall	4.49	4.13	3.89	3.67	3.48	3.29	3.13	2.97	2.90			
	四倍率 4 Fall	4.49	4.13	3.89	3.67	3.48	3.29	3.13	2.97	2.90			

起重特性表 (47.5m臂长时) Load Diagram (47.5m Jib)													
幅度 (m) Radius	3~20.18	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40		
Q (t)	二倍率 2 Fall	5.0										4.77	4.48
	四倍率 4 Fall	10.0	9.04	8.16	7.43	6.80	7.26	5.78	5.37	5.0	4.77		
幅度 (m) Radius	42	44	46	47.5									
Q (t)	二倍率 2 Fall	4.21	3.97	3.75	3.60								
	四倍率 4 Fall	4.21	3.97	3.75	3.60								

起重技术性能 Hoisting Technical Performance									
起升 Hoisting	起升速度 Hoisting Speed	倍率 Fall	/	$\alpha=2$			$\alpha=4$		
		速度 Speed	m/min	33	55	105	16.5	27	53
		相应最大起重量 Corresponding Maximum Load Capacity Weight	t	5	5	2	10	10	4
	功率 Power	kw	37						
回转 Slewing	回转速度	Slewing Speed	r/min	0.7					
	功率	Power	kw	5.5×2					
变幅 Derricking	变幅速度	Derricking Speed	m/min	55/27.5/9.6					
	功率	Power	kw	5.0/3.7/1.3					
顶升 Jacking	顶升速度	Jacking Speed	m/min	0.55					
	功率	Power	kw	7.5					
总功率 Power Total			kw	60.5					

机构采用国内知名厂家产品，性能可靠、调速性好、无冲击。结构件全部采用CO₂气体保护焊，熔深大、变形小。

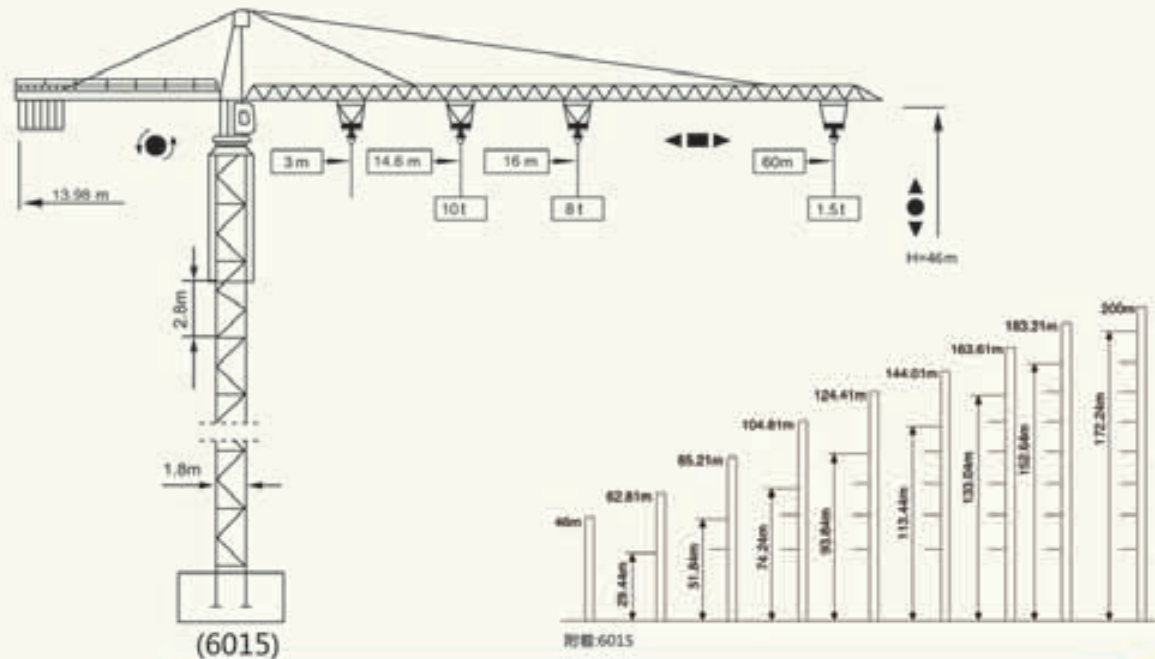
The Hoisting Technical Performance comes from well-known domestic suppliers, with reliable performance, good governing capacity and shockless merit. All components are welded with CO₂ GSAW, deep penetration, and small deformation.

QTZ125 (6015)

Max Load 10 ton

QTZ100 (6013)

Max Load 6ton



起重特性表 Load Diagram													
R (m)	倍率	14.6	16	18	20	25	30	35	40	45	50	55	60
60	N	14.6	10.0	6.99	5.35	4.25	3.46	2.87	2.42	2.05	1.75	1.50	
	I	26.37	5.0	5.0	5.00	4.25	3.46	2.87	2.42	2.05	1.75	1.50	
55	N	15.3	10.0	7.41	5.70	4.52	3.70	3.08	2.60	2.21	1.90		
	I	27.70	5.0	5.0	5.00	4.52	3.70	3.08	2.60	2.21	1.90		
50	N	15.7	10.0	7.62	5.85	4.66	3.82	3.19	2.69	2.30			
	I	28.36	5.0	5.0	5.00	4.66	3.82	3.19	2.69	2.30			
45	N	16.5	10.0	8.08	6.23	4.97	4.09	3.42	2.90				
	I	29.87	5.0	5.0	5.00	4.97	4.09	3.42	2.90				
40	N	17.2	10.0	8.45	6.52	5.22	4.30	3.60					
	I	31.03	5.0	5.0	5.00	5.22	4.30	3.60					

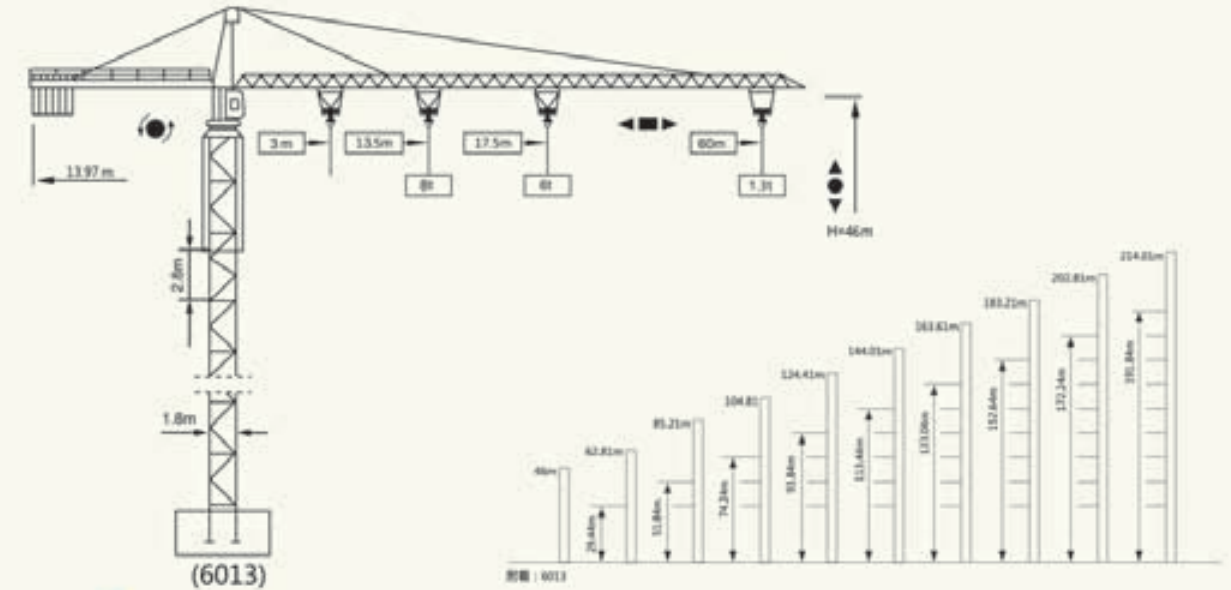
起重技术性能 Hoisting Technical Performance									
起升 Hoisting	起升速度 Hoisting Speed	倍 率 Fair	/	α=2			α=4		
		速 度 Speed	m/min	25	50	100	12.5	25	50
		相应最大起重量 Corresponding Maximum Load Capacity Weight	t	5	5	2	10	10	4
	功率 Power	kw	37						
回转 Slewing	回转速度 Slewing Speed	r/min	0.62						
	功率 Power	kw	5.5x2						
变幅 Derricking	变幅速度 Derricking Speed	m/min	55/27.5/9.6						
	功率 Power	kw	5.0/3.7/1.3						
顶升 Jacking	顶升速度 Jacking Speed	m/min	0.55						
	功率 Power	kw	7.5						
总功率 Power Total		kw	60.5						

■ 标准节截面 / Mast section dimension : 2000 × 2000 × 3000, 1800 × 1800 × 2800

■ 标准节主肢材料 / Main chord : ∠200 × 20 Q345B, □135 × 12 Q345B

标准节采用方钢、半角钢结构，运输储存方便，节省运费。标准节主肢采用Q345B材料，环境适应性强。机构采用国内知名厂家产品，性能可靠、调速性好、无冲击。

Section the square, dragon Angle steel structure, the transportation convenience store, save remote freight, section main into the Q345 material, environmental adaptability. Organizations to adopt domestic well-known manufacturers products, reliable performance, speed control performance, no impact



■ 标准节截面 / Mast section dimension : 1800 × 1800 × 2800

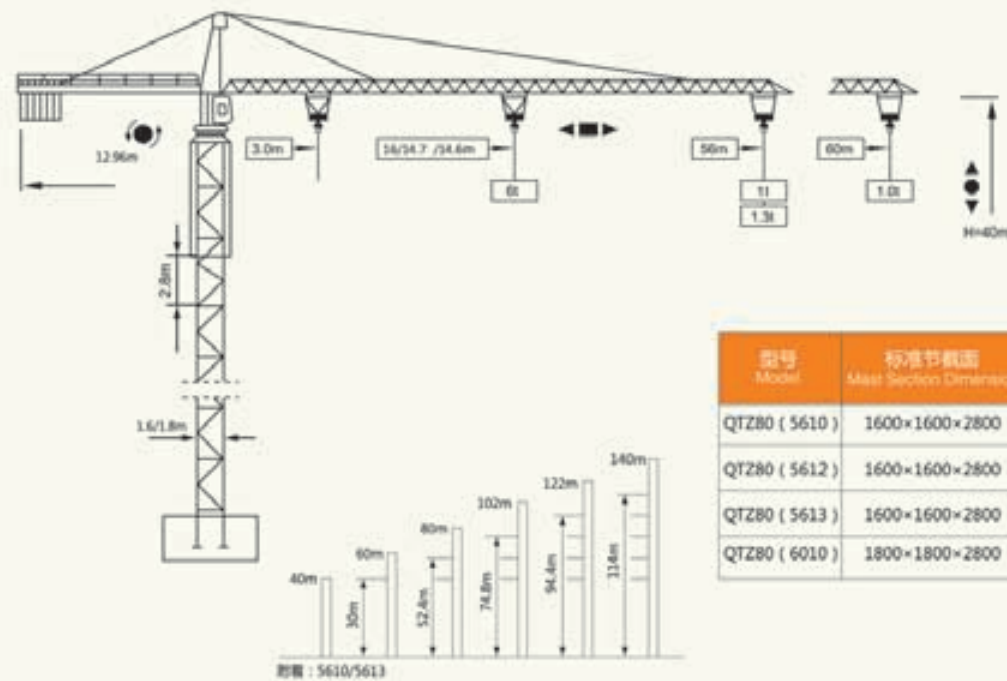
■ 标准节主肢材料 / Main chord : □135 × 12 Q345B

起重特性表 Load Diagram									
幅度 (m) Radius		3~17.5	20	25	28	31.8	32	35	38
Q (kg)	二倍率 2 Fall	3000					2980	2670	2410
	四倍率 4 Fall	6000	5140	3940	3430	2930	2910	2600	2340
幅度 (m) Radius		40	45	48	50	55	58	60	
Q (kg)	二倍率 2 Fall	2250	1930	1770	1680	1470	1360	1300	
	四倍率 4 Fall	2180	1860	1700	1610	1400	1290	1230	

起重機技術性能 Hoisting Technical Performance										
起升 Hoisting	起升速度 Hoisting Speed	倍 率 Fall	/	α=2			α=4			
		速 度 Speed	m/min	8.5	40	80	4.25	20	40	
		相應最大起重量 Corresponding Maximum Load Capacity Weight	t	3	3	1.5	6	6	3	
	功 率 Power	kw	24/24/5.4							
回轉 Slewing	回轉速度 Slewing Speed	r/min	0.62							
	功 率 Power	kw	3.7×2							
變幅 Derricking	變幅速度 Derricking Speed	m/min	48/24							
	功 率 Power	kw	3.3/2.2							
頂升 Jacking	頂升速度 Jacking Speed	m/min	0.55							
	功 率 Power	kw	7.5							
總功率 Power Total			kw	36.7						

QTZ 80 (5610/5612/5613/6010)

Max Load 6ton



型号 Model	标准节截面 Mast Section Dimension	标准节主材材料 Main Chord
QTZ80 (5610)	1600×1600×2800	□135×12 Q345B
QTZ80 (5612)	1600×1600×2800	□135×12 Q345B
QTZ80 (5613)	1600×1600×2800	□135×12 Q345B
QTZ80 (6010)	1800×1800×2800	□135×12 Q345B

机构采用国内知名厂家产品，性能可靠、调速性好、无冲击。套架、下转台采用先进设计理念，采用标准集装箱运输，节省远程运输费用。

The mechanisms come from famous domestic manufacturers, with reliable performance, excellent speed governing and shockless trait. Telescoping cage and lower pivot have advanced design, transported with standard container, thus saving long-distance transportation fee.

起重特性表 (5610) Load Diagram													
R(m)	3-13.34	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
Q(Kg)	6000	5650	5235	4875	4555	4270	4015	3790	3580	3395	3220	3065	2920
R(m)	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38
Q(Kg)	2785	2665	2550	2440	2340	2250	2160	2080	2000	1930	1860	1795	1730
R(m)	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51
Q(Kg)	1675	1620	1565	1515	1465	1420	1375	1335	1295	1255	1220	1185	1150
R(m)	52	53	54	55	56								
Q(Kg)	1115	1085	1055	1025	1000								

起重特性表 (5612) Load Diagram									
R (m)		3~14.7				16	18	20	24
Q kg	二倍率 Fall	3000							
	四倍率 Fall	6000				5430	4763	4230	3429
R (m)		26	27.40	30	32	34	36	38	40
Q kg	二倍率 Fall	3000				2685	2485	2309	2153
	四倍率 Fall	3121	2949	2629	2429	2252	2095	1955	1828
R (m)		42	44	46	48	50	52	54	56
Q kg	二倍率 Fall	1772	1669	1574	1487	1407	1334	1265	1200
	四倍率 Fall	1714	1610	1515	1428	1348	1274	1206	1140

起重特性表 (5613) Load Diagram

幅度 (m) Radius		3~16	18	20	22	24	26	28	30	32	34
Q (t)	二倍率 2 Fall	3000								2830	2600
	四倍率 4 Fall	6000	5300	4670	4400	3740	3390	3090	2830	2600	2400
幅度 (m) Radius		36	38	40	42	44	46	48	50	52	56
Q (t)	二倍率 2 Fall	2230	2070	1930	1800	1680	1580	1480	1450	1390	1300
	四倍率 4 Fall	2230	2070	1930	1800	1680	1580	1480	1450	1390	1300

起重特性表 (6010) Load Diagram

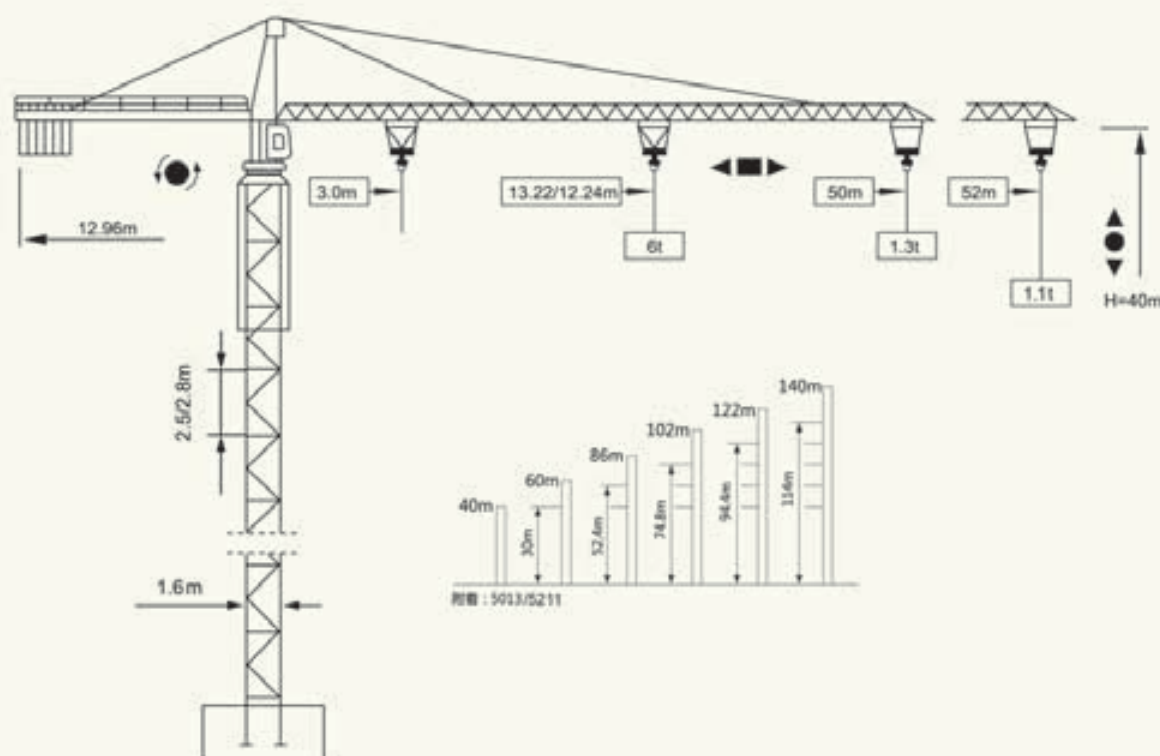
幅度 (m) Radius		3~11.27	12	14.66	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34
Q (t)	二倍率 2 Fall	3000									2850	2620	2420	2240
	四倍率 4 Fall	6000				5440	4760	4220	3780	3410	3100	2830	2600	2390
幅度 (m) Radius		36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60
Q (t)	二倍率 2 Fall	2080	1940	1810	1690	1590	1490	1400	1320	1250	1180	1110	1050	1000
	四倍率 4 Fall	2050	1910	1780	1670	1560	1460	1380	1290	1220	1150	1090	1030	970

起重机技术性能 (QTZ80) Hoisting Technical Performance

起升 Hoisting	起升速度 Hoisting Speed	倍率 Fall	/	$\alpha=2$			$\alpha=4$		
		速度 Speed	m/min	8.5	40	80	4.25	20	40
		相应最大起重量 Corresponding Maximum Load Capacity Weight	t	3	3	1.5	6	6	3
	功率 Power	kw		24/24/5.4					
回转 Slewing	回转速度 Slewing Speed	r/min		0.62					
	功率 Power	kw		3.7×2					
变幅 Derricking	变幅速度 Derricking Speed	m/min		48/24					
	功率 Power	kw		3.3/2.2					
顶升 Jacking	顶升速度 Jacking Speed	m/min		0.5					
	功率 Power	kw		7.5					
总功率 Power Total			kw	36.7					

QTZ 63 (5013/5211)

Max Load 6ton



型号 Model	标准节截面 Mast Section Dimension	标准节主肢材料 Main Chord
QTZ63 (5013)	1600×1600×2500	∠160×16 Q345B
QTZ63 (5211)	1600×1600×2800	□135×10 Q345B

起重特性表 (5013) Load Diagram											
幅 度 (m) Radius		3 ~ 13.22	14	16	18	20	22	24	26	28	30
Q (kg)	二倍率 2 Fall	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	2860	2630	2430
	四倍率 4 Fall	6000	5640	4890	4300	3830	3400	3130	2860	2630	2430
幅 度 (m) Radius		32	34	36	38	40	42	44	46	48	50
Q (kg)	二倍率 2 Fall	2250	2100	1960	1830	1720	1620	1530	1400	1370	1300
	四倍率 4 Fall	2250	2100	1960	1830	1720	1620	1530	1400	1370	1300

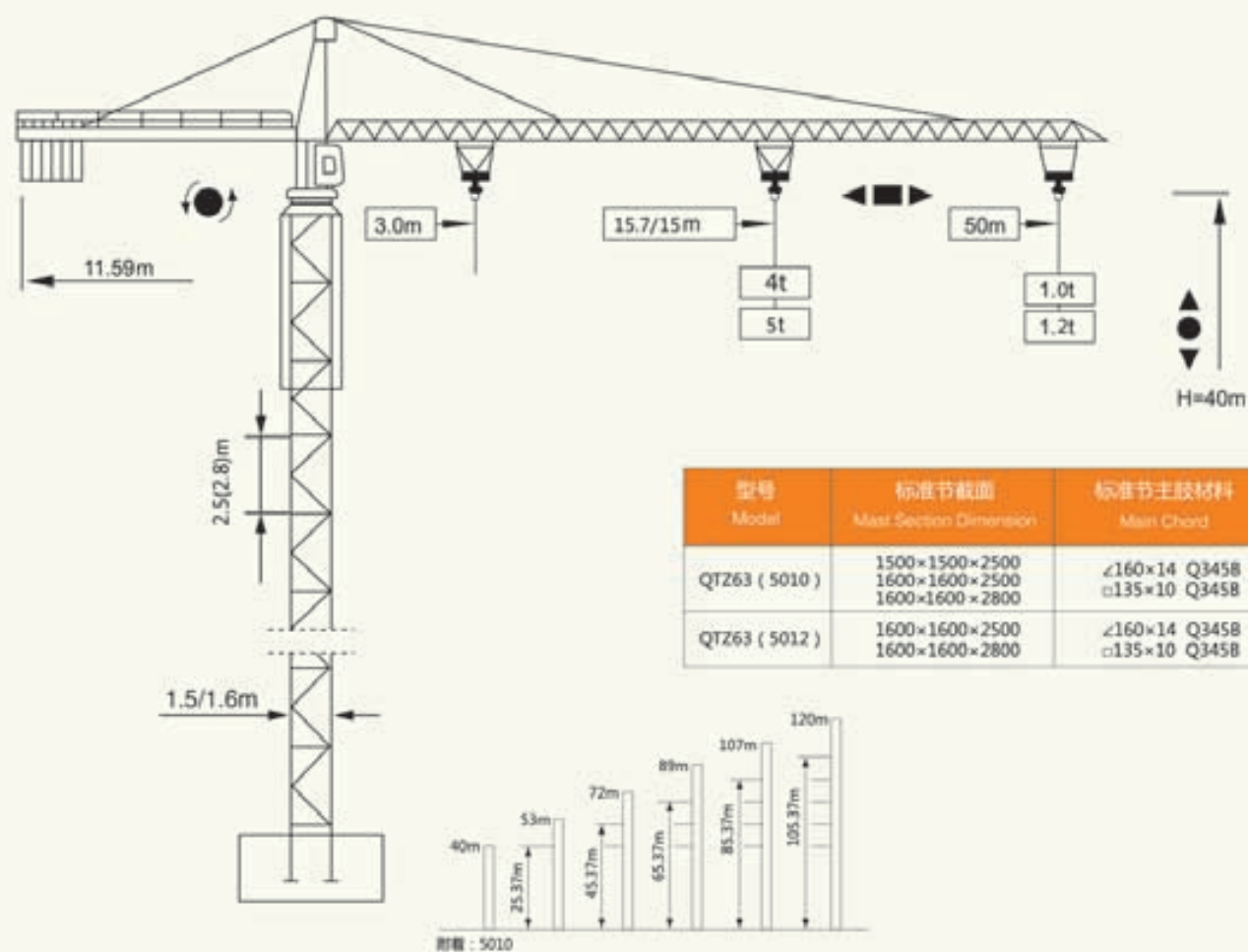
起重特性表 (5211) Load Diagram								
幅度 (m) Radius		3~12.24	14	16	18	20	22	24
Q (t)	二倍率 2 Fall	3000						2983
	四倍率 4 Fall	6000	5431	4680	4097	3630	3248	2929
幅度 (m) Radius		26	28	30	32	34	36	38
Q (t)	二倍率 2 Fall	2715	2484	2285	2110	1956	1819	1697
	四倍率 4 Fall	2660	2429	2229	2054	1899	1762	1639
幅度 (m) Radius		40	42	44	46	48	50	52
	二倍率 2 Fall	1586	1487	1396	1313	1237	1167	1100
	四倍率 4 Fall	1528	1428	1337	1254	1178	1108	1040

起重机技术性能 (5013/5211) Hoisting Technical Performance									
起升 Hoisting	起升 速度 Hoisting Speed	倍 率 Fall	/	α=2			α=4		
		速 度 Speed	m/min	8.5	40	80	4.25	20	40
		相应最大起重量 Corresponding Maximum Load Capacity Weight	t	3	3	1.5	6	6	3
	功率 Power	kw	24/24/5.4						
回转 Slewing	回转速度 Slewing Speed	r/min	0.6						
	功率 Power	kw	3.7×2						
变幅 Derricking	变幅速度 Derricking Speed	m/min	48/24						
	功率 Power	kw	3.3/2.2						
顶升 Jacking	顶升速度 Jacking Speed	m/min	0.5						
	功率 Power	kw	7.5						
总功率 Power Total		kw	36.7						

交流接触器、热保护器采用施耐德优质产品，性能稳定可靠。机构采用专业厂家产品，工作平稳可靠。
AC contactor, thermal protector adopts Schneider high quality products, with stable and reliable performance.
The mechanisms come from professional factories, stable and reliable in operation.

QTZ 63 (5010/5012)

Max Load 5 ton



起重特性表 (5010) Load Diagram											
R (m)	3~15.7	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
Q (Kg)	4000	3907	3656	3432	3232	3052	2889	2741	2606	2482	2368
R (m)	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36
Q (Kg)	2262	2165	2074	1990	1912	1838	1770	1705	1644	1586	1532
R (m)	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47
Q (Kg)	1480	1432	1386	1342	1300	1261	1223	1187	1152	1119	1087
R (m)	48	49	50								
Q (Kg)	1057	1028	1000								

起重技术性能 (5010) Hoisting Technical Performance

起升 Hoisting	起升速度 Hoisting Speed	倍 率 Fall	/	α=2			α=4			
		速 度 Speed	m/min	10	32	64	5. 0	16	32	
		相应最大起重量 Corresponding Maximum Load Capacity Weight	t	2	2	0. 8	4	4	1.6	
	功率 Power	kw	15/15/3. 5							
回转 Slewing	回转速度 Slewing Speed	r/min	0.6							
	功率 Power	kw	5.5							
变幅 Derricking	变幅速度 Derricking Speed	m/min	40/20							
	功率 Power	kw	2.4/1.5							
顶升 Jacking	顶升速度 Jacking Speed	m/min	0.5							
	功率 Power	kw	5.5							
总功率 Power Total			kw	28.4						

起重特性表 (5012) Load Diagram

幅 度 (m) Radius		3~15	16	18	20	22	24	26	28	30	32
Q (t)	二倍率 2 Fall	2500								2352	2173
	四倍率 4 Fall	5000	4805	4208	3730	3339	3013	2737	2500	2296	2111
幅 度 (m) Radius		34	36	38	40	42	44	46	48	50	
Q (t)	二倍率 2 Fall	2015	1875	1749	1636	1534	1441	1357	1279	1200	
	四倍率 4 Fall	1958	1817	1692	1578	1476	1383	1298	1220	1140	

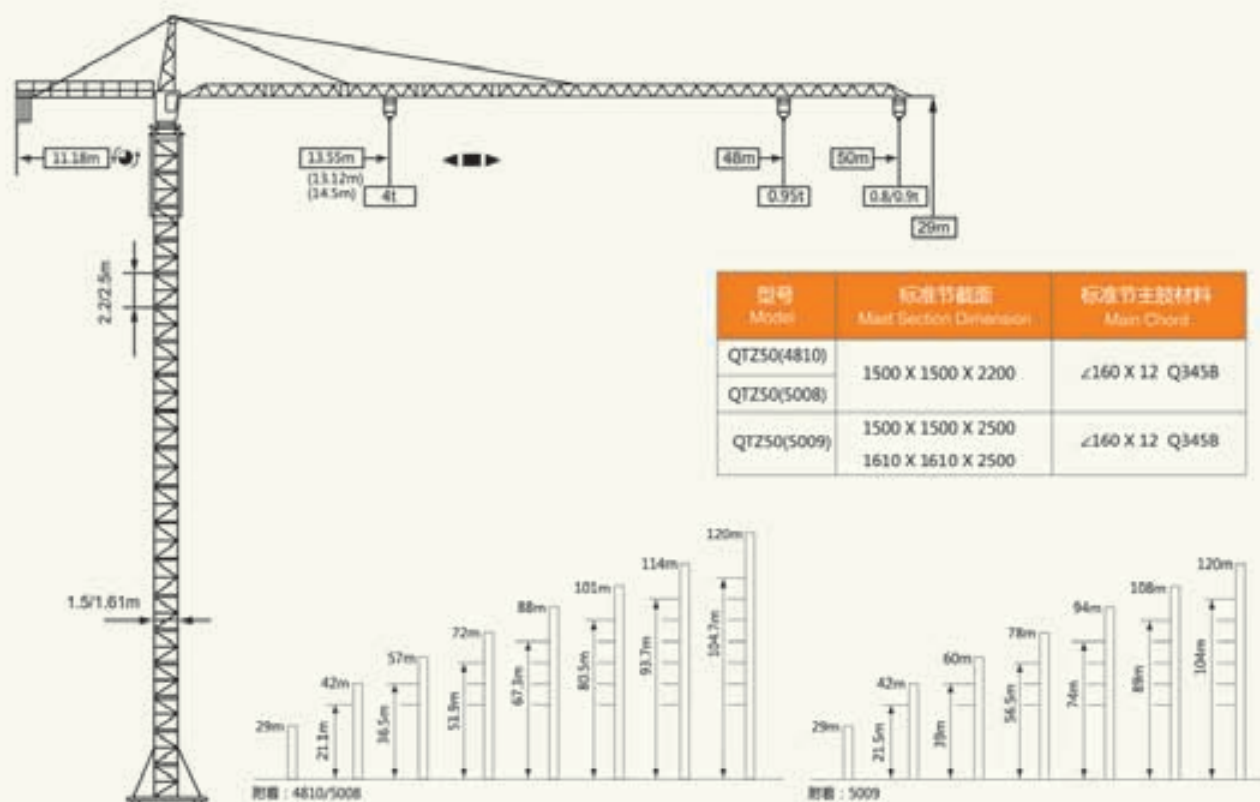
机构性能表 (5012) Mechanisms Specification

机构性能 Mechanisms Specification		两倍率			四倍率			容绳量	功率 kw
起升 Hoisting	m/min t	64	32	10	32	16	5	280m	18/18/5
		1.25	2.5	2.5	2.5	5	5		
变幅 Luffing	m/min	48/24							3.3/2.2
回转 Slewing	r/min	0~0.6							5.5
电源 Power Supply		380V±10% 50HZ							
总功率 Necessary Electric Power		26.8KW							

QTZ 50

(4810/5008/5009)
Max Load 4ton

FOCUS
福氏机械



起重特性表 (4810) Load Diagram

R (m)	3~13.55	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Q (Kg)	4000	3864	3590	3350	3138	2950	2782	2630	2493	2368	2254	2150
R (m)	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36
Q (Kg)	2054	1965	1883	1807	1736	1670	1608	1550	1495	1444	1396	1350
R (m)	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48
Q (Kg)	1358	1315	1274	1235	1198	1163	1129	1097	1066	1037	1009	982
Q (Kg)	1307	1266	1227	1190	1155	1121	1090	1059	1030	1002	976	950

起重特性表 (5008) Load Diagram

R (m)	3-13.12	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
Q (Kg)	4000	3728	3457	3220	3011	2824	2658	2508	2372	2249	2137
R (m)	24	24.34	25	26	27	28	29	30	31	32	33
Q (Kg)	2033	2000	1939	1851	1770	1694	1624	1559	1498	1440	1386
R (m)	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44
Q (Kg)	1336	1288	1242	1200	1159	1121	1084	1050	1016	985	955
R (m)	45	46	47	48	49	50					
Q (Kg)	926	899	872	847	823	800					

起重特性表 (5009) Load Diagram

R (m)	3~14.5	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
Q (Kg)	4000	3678	3602	3368	3161	2975	2807	2656	2518	2393	2278	2172	2074
R (m)	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39
Q (Kg)	1983	1899	1821	1748	1679	1615	1555	1498	1445	1394	1347	1302	1259
R (m)	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50		
Q (Kg)	1218	1179	1142	1107	1073	1041	1011	981	953	926	900		

起重机技术性能 (4810/5008) Hoisting Technical Performance

起升 Hoisting	起升速度 Hoisting Speed	倍率 Fall	/	$\alpha=2$			$\alpha=4$		
		速度 Speed	m/min	10.8	35	70	5.4	17.5	35
		相应最大起重量 Corresponding Maximum Load Capacity Weight	t	2	2	0.8	4	4	1.6
回转 Slewing	功率 Power	kw	15/15/4						
	回转速度 Slewing Speed	r/min	0.6						
	功率 Power	kw	3.7						
变幅 Derricking	变幅速度 Derricking Speed	m/min	40/20						
	功率 Power	kw	2.4/1.5						
顶升 Jacking	顶升速度 Jacking Speed	m/min	0.4						
	功率 Power	kw	3						
总功率 Power Total		kw	24.1						

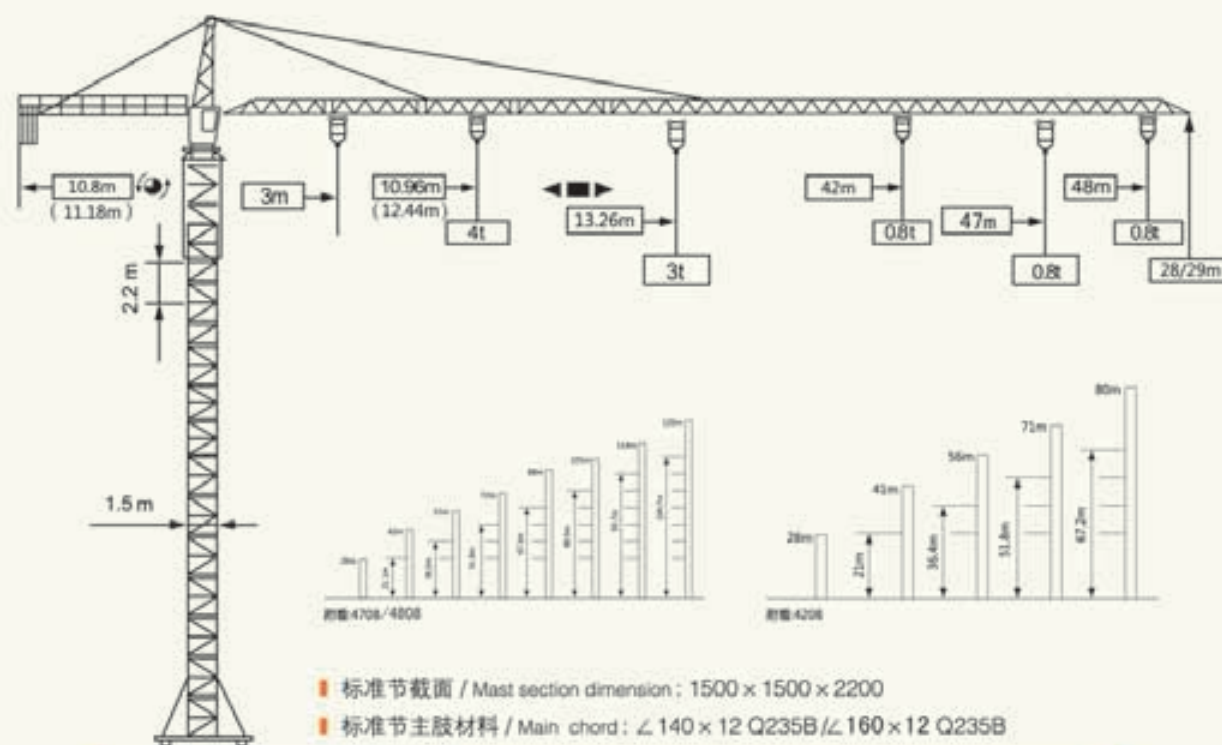
起重机技术性能 (5009) Hoisting Technical Performance

起升 Hoisting	起升速度 Hoisting Speed	倍率 Fall	/	$\alpha=2$			$\alpha=4$		
		速度 Speed	m/min	6.38	32.8	65.6	3.19	16.4	32.8
		相应最大起重量 Corresponding Maximum Load Capacity Weight	t	2	2	0.8	4	4	1.6
回转 Slewing	功率 Power	kw	15/15/3.5						
	回转速度 Slewing Speed	r/min	0.6						
	功率 Power	kw	5.5						
变幅 Derricking	变幅速度 Derricking Speed	m/min	40/20						
	功率 Power	kw	2.4/1.5						
顶升 Jacking	顶升速度 Jacking Speed	m/min	0.5						
	功率 Power	kw	5.5						
总功率 Power Total		kw	28.4						

QTZ 31.5/40

(4208/4708/4808)
Max Load 3ton/Max Load 4ton

FOCUS
福氏机械



起重特性表 (4208) Load Diagram

R(m)	3~13.26	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
Q(Kg)	3000	2830	2627	2449	2292	2153	2028	1916	1815	1722	1638
R(m)	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	35
Q(Kg)	1561	1490	1424	1363	1307	1255	1206	1160	1117	1076	1038
R(m)	36	37	38	39	40	41	42				
Q(Kg)	969	937	906	878	850	824	800				

起重机技术性能 (4208) Hoisting Technical Performance

起升 Hoisting	起升速度 Hoisting Speed	倍率 Fall	/	2		
		速度 Speed	m/min	51	26	8
回转 Slewing	回转速度 Slewing Speed	相应最大起重量 Corresponding Maximum Load Capacity Weight	t	1.5	3	3
		功率 Power	kw	15/15/4		
变幅 Derricking	变幅速度 Derricking Speed	速度 Speed	m/min	0.62		
		功率 Power	kw	3.7		
顶升 Jacking	顶升速度 Jacking Speed	速度 Speed	m/min	37.6/26		
		功率 Power	kw	2.2/1.5		
总功率 Power Total		速度 Speed	m/min	0.65		
		功率 Power	kw	3		
总功率 Power Total		速度 Speed	m/min	23.9		
		功率 Power	kw			

起重特性表 (4708) Load Diagram

R(m)	3~10.96	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	20.97
Q(Kg)	4000	3986	3638	3343	3090	2870	2680	2510	2360	2230	2106	2000
R(m)	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
Q(Kg)	1996	1897	1806	1723	1646	1576	1510	1449	1393	1340	1290	1240
R(m)	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44
Q(Kg)	1200	1159	1121	1084	1050	1017	986	957	929	902	877	852
R(m)	45	46	47									
Q(Kg)	829	813	800									

起重特性表 (4808) Load Diagram

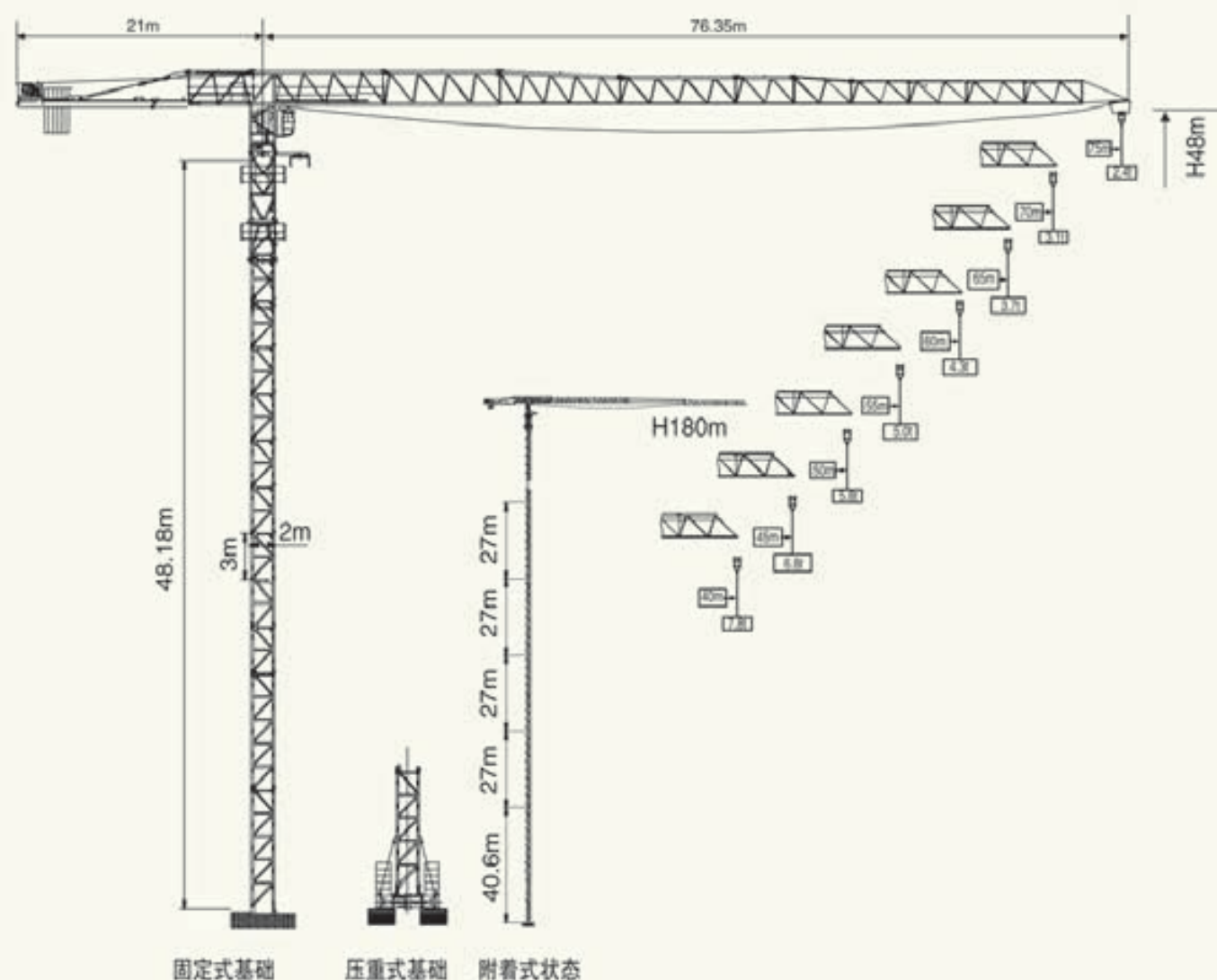
R(m)	3~12.44	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	23.17
Q(Kg)	4000	3815	3520	3264	3040	2842	2667	2509	2368	2244	2168	2017	2000
R(m)	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36
Q(Kg)	1920	1830	1748	1671	1600	1534	1472	1414	1360	1310	1261	1216	1173
R(m)	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	
Q(Kg)	1132	1094	1058	1024	991	960	930	900	874	848	823	800	

起重机技术性能 (4708/4808) Hoisting Technical Performance

起升 Hoisting	起升速度 Hoisting Speed	倍率 Fall	/	α=2			α=4		
		速度 Speed	m/min	10.8	35	70	5.4	17.5	35
回转 Slewing	回转速度 Slewing Speed	相应最大起重量 Corresponding Maximum Load Capacity Weight	t	2	2	0.8	4	4	1.6
		功率 Power	kw	15/15/4					
变幅 Derricking	变幅速度 Derricking Speed	速度 Speed	m/min	0.62					
		功率 Power	kw	3.7					
顶升 Jacking	顶升速度 Jacking Speed	速度 Speed	m/min	40/20					
		功率 Power	kw	2.4/1.5					
总功率 Power Total		速度 Speed	m/min	0.4					
		功率 Power	kw	3					
总功率 Power Total		速度 Speed	m/min	24.1					
		功率 Power	kw						

QTZ250 平头 (7524)

Max Load 16ton



- 标准节截面 / Mast section dimension : 2000 × 2000 × 3000
- 标准节主肢材料 / Main chord : ∠200 × 20 Q345B

起重性能 Load Capacity

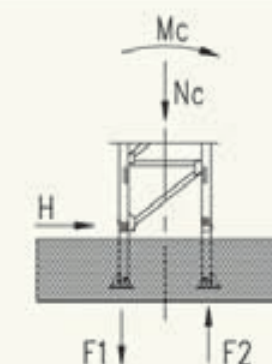
JIB 起重臂		Max. load 最大起重量		Jib Reach 臂长											
		t	m												
				15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70
75m	二倍率	8.0	27.9	8.00	8.00	8.00	7.36	6.16	5.27	4.58	4.03	3.58	3.21	2.90	2.63
	四倍率	16.0	14.90	15.92	11.44	8.82	7.10	5.89	4.99	4.30	3.75	3.29	2.92	2.60	2.33
70m	二倍率	8.0	31.3	8.00	8.00	8.00	8.00	7.06	6.06	5.28	4.67	4.17	3.75	3.4	3.1
	四倍率	16.0	16.5	16.00	12.87	9.97	8.08	6.74	5.74	4.97	4.36	3.86	3.45	3.1	2.8
65m	二倍率	8.0	33.3	8.00	8.00	8.00	8.00	7.58	6.52	5.70	5.05	4.51	4.07	3.7	
	四倍率	16.0	17.7	16.00	13.98	10.88	8.84	7.40	6.34	5.51	4.85	4.32	3.88	3.5	
60m	二倍率	8.0	34.9	8.00	8.00	8.00	8.00	7.97	6.86	6.00	5.32	4.76	4.30		
	四倍率	16.0	18.5	16.00	14.68	11.43	9.30	7.79	6.68	5.81	5.13	4.57	4.10		
55m	二倍率	8.0	36.4	8.00	8.00	8.00	8.00	8.00	7.19	6.29	5.58	5.00			
	四倍率	16.0	19.3	16.00	15.35	11.96	9.74	8.17	7.00	6.10	5.38	4.80			
50m	二倍率	8.0	37.6	8.00	8.00	8.00	8.00	8.00	7.47	6.54	5.80				
	四倍率	16.0	19.9	16.00	15.90	12.40	10.10	8.48	7.27	6.34	5.60				
45m	二倍率	8.0	38.9	8.00	8.00	8.00	8.00	8.00	7.76	6.80					
	四倍率	16.0	20.6	16.00	16.00	12.87	10.49	8.81	7.56	6.60					
40m	二倍率	8.0	39.1	8.00	8.00	8.00	8.00	8.00	7.80						
	四倍率	16.0	20.6	16.00	16.00	12.93	10.54	8.85	7.60						

机构性能 Mechanisms Specification

机构性能 Mechanisms Specification		两倍率		四倍率		容绳量	KW	
起升 Hoisting		m/min	90.0	63 ~ 45	45	32 ~ 22.5	480m	110
		t	4.2	8	8.4	16.0		
变幅 Luffing		m/min	0 ~ 60					11
回转 Slewing		r/min	0 ~ 0.7					120Nm×3
电源 Power Supply			380V±10% 50HZ					
总功率 Necessary Electric Power			142KW					

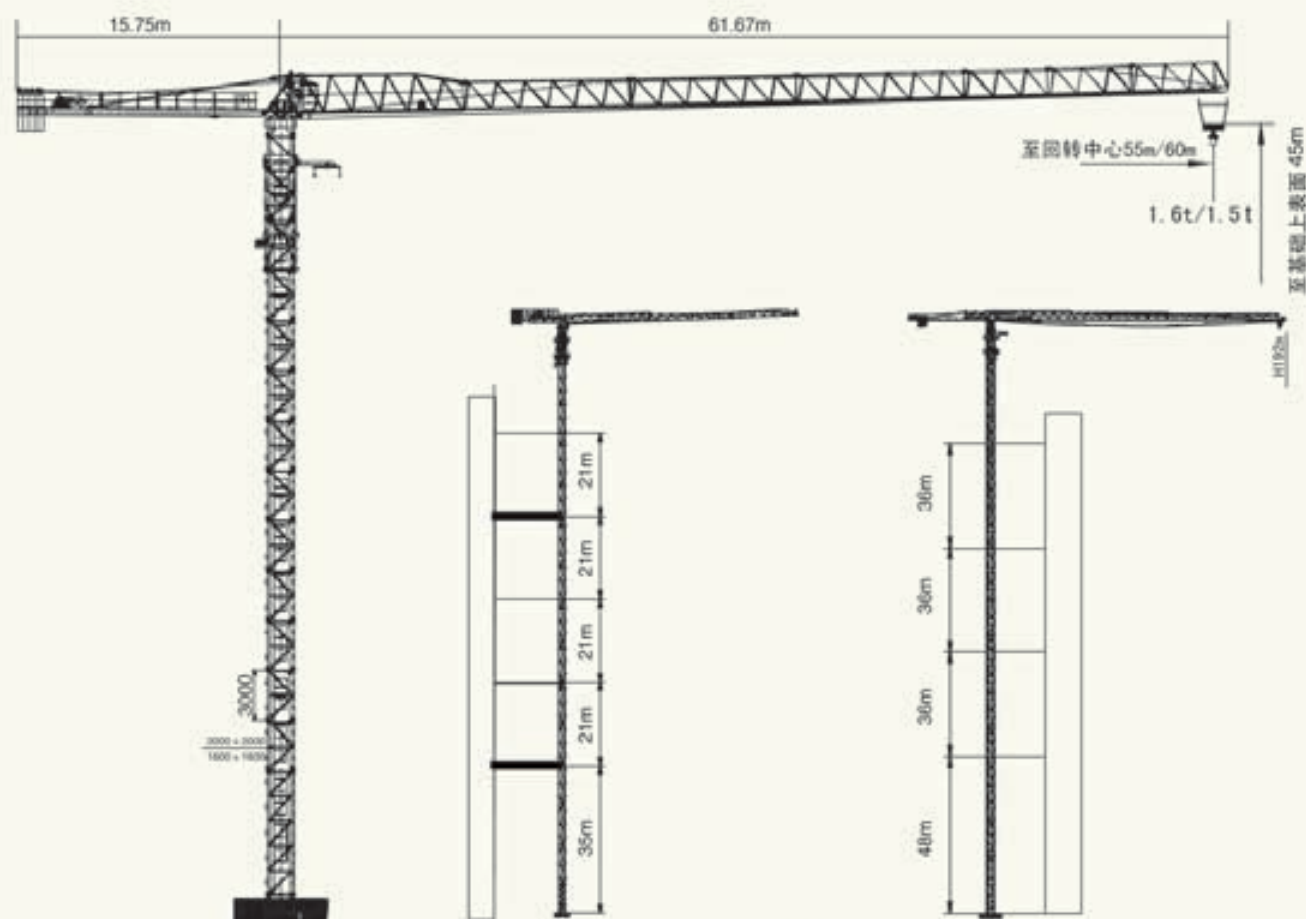
基础载荷 Foundation Loading

Foundation loading 基础载荷			Corner forces 地脚反力	
Mc (KN.m)	Nc (KN)	H (KN)	F1 (KN)	F2 (KN)
5650	805	140	1940	2360



QTZ100 平头 (5516) / QTZ125 平头 (6015)

Max Load 6ton / Max Load 8ton



5516 ■ 标准节截面 / Mast section dimension: 1600 × 1600 × 3000
 ■ 标准节主材材料 / Main chord: ∠ 180 x18 Q345B
 6015 ■ 标准节截面 / Mast section dimension: 2000 × 2000 × 3000
 ■ 标准节主材材料 / Main chord: ∠ 200 x20 Q345B

5516起重性能 Load Capacity

JIB 起重臂		Max.load 最大起重量			Jib Reach 臂长									
		t	m	20	24	28	32	36	40	44	48	52	56	55
55m	二倍率	3.00	33.60	3.00	3.00	3.00	3.00	2.76	2.425	2.15	1.92	1.725	1.64	1.60
	四倍率	6.00	18.08	5.68	4.365	3.65	3.115	2.70	2.365	2.095	1.865	1.675	1.59	1.55

6015起重性能 Load Capacity

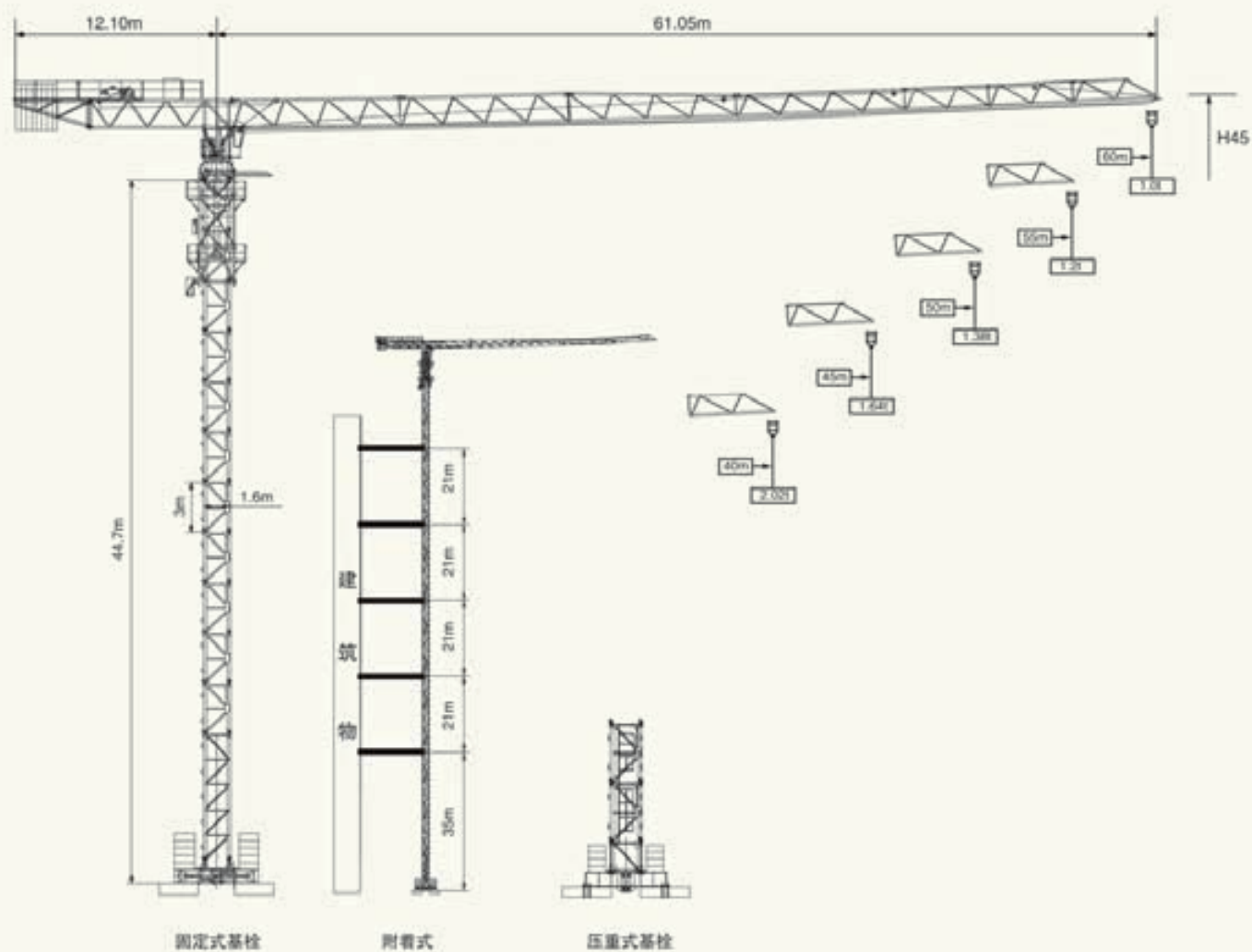
JIB 起重臂		Max.load 最大起重量			Jib Reach 臂长								
		t	m	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60
60m	二倍率	4.00	27.30	4.00	4.00	4.00	3.59	3.00	2.55	2.20	1.93	1.70	1.50
	四倍率	8.00	13.17	7.87	5.74	4.46	3.57	2.80	2.35	2.00	1.91	1.68	1.48

5516机构性能 Mechanisms Specification

机构性能 Mechanisms Specification			两倍率		四倍率		容绳量	KW
起升 Hoisting		m/min	80	40/8.5	40	20-4.25	370m	24/24/5.4
		t	1.2	3.0	2.4	6.0		
变幅 Luffing		m/min	48/24					3.3/2.2
回旋 Slewing		r/min	0-0.6					3.7 × 2
电源 Power Supply			380V ± 10% 50Hz					
总功率 Necessary Electric Power			34.7KW					

6015机构性能 Mechanisms Specification

机构性能 Mechanisms Specification			两倍率		四倍率		容绳量	KW
起升 Hoisting		m/min	100	50/25	50	25-12.5	370m	37/37
		t	1.6	4.0	3.2	8.0		
变幅 Luffing		m/min	60/30/8.4					5.0/3.7/1.3
回旋 Slewing		r/min	0-0.7					5.5 × 2
电源 Power Supply			380V ± 10% 50Hz					
总功率 Necessary Electric Power			55KW					



■ 标准节截面 / Mast section dimension: 1600×1600 ×3000, 1800×1800×2800

■ 标准节主肢材料 / Main chord: ∠180×18 Q345B, □135×12 Q345B

起重性能 Load Capacity

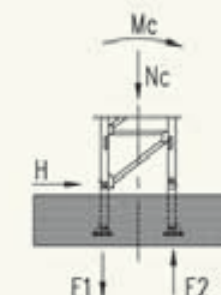
JIB 起重臂		Max. load 最大起重量		Jib Reach 臂长									
		t	m	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60
60m	二倍率	3.0	24.9	3.0	3.0	2.98	2.42	2.02	1.71	1.47	1.28	1.13	1.0
	四倍率	6.0	13.2	5.26	3.79	2.94	2.37	1.97	1.66	1.42	1.23	1.08	0.95
55m	二倍率	3.0	26.1	3.0	3.0	3.0	2.55	2.13	1.81	1.56	1.36	1.20	
	四倍率	6.0	13.8	5.50	3.99	3.10	2.50	2.08	1.78	1.51	1.31	1.15	
50m	二倍率	3.0	26.3	3.0	3.0	3.0	2.58	2.15	1.83	1.58	1.38		
	四倍率	6.0	13.9	5.56	4.30	3.14	2.53	2.10	1.78	1.53	1.33		
45m	二倍率	3.0	27.1	3.0	3.0	3.0	2.67	2.23	1.90	1.64			
	四倍率	6.0	14.3	5.71	4.17	3.24	2.62	2.18	1.85	1.59			
40m	二倍率	3.0	28.56	3.0	3.0	3.0	2.84	2.37	2.02				
	四倍率	6.0	15.1	6.0	4.41	3.44	2.79	2.32	1.97				

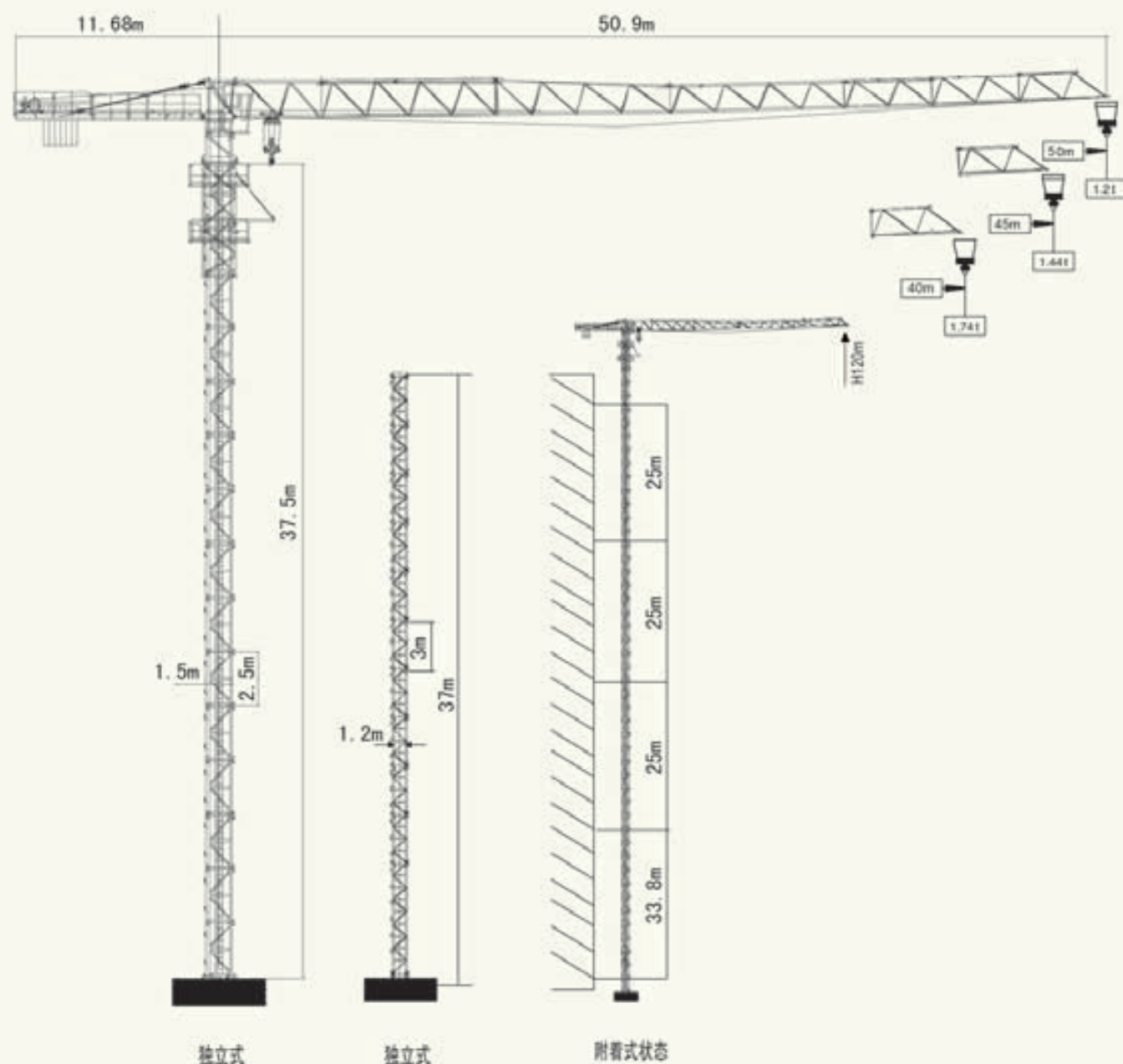
机构性能 Mechanisms Specification

Mechanisms Specification			两倍率		四倍率		容绳量	KW
起升 Hoisting		m/min	80	40/8.5	40	20~4.25	370m	24/24/5.4
		t	1.2	3.0	2.4	6.0		
变幅 Luffing		m/min	48/24					3.3/2.2
回转 Slewing		r/min	~0.6					3.7x2
电源 Power Supply			380V±10% 50HZ					
总功率 Necessary Electric Power			34.7KW					

基础载荷 Foundation Loading

Foundation loading 基础载荷			Corner forces 地脚反力	
Mc (KN.m)	Nc (KN)	H (KN)	F1 (KN)	F2 (KN)
2520	520	112	980	1220





起重性能 Load Capacity

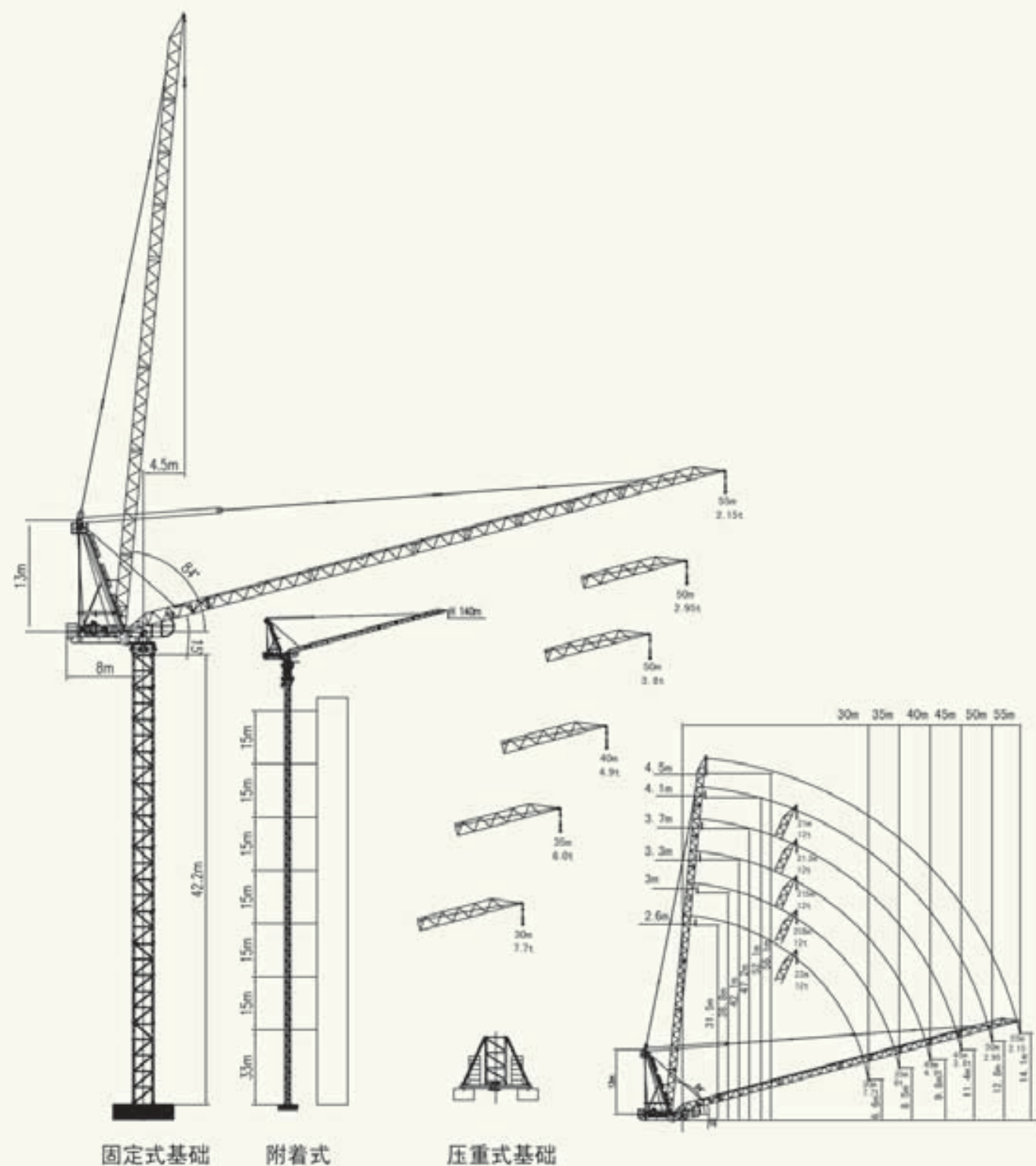
JIB 起重臂		Max. load 最大起重量		Jib Reach 臂长						
		t	m	20	25	30	35	40	45	50
50m	二倍率	2.50	28.11	2.50	2.50	2.31	1.91	1.62	1.38	1.20
	四倍率	5.00	15.14	3.65	2.82	2.26	1.88	1.56	1.33	1.14
45m	二倍率	2.50	29.18	2.50	2.50	2.42	2.00	1.69	1.44	
	四倍率	5.00	15.80	3.83	2.95	2.36	1.94	1.63	1.38	
40m	二倍率	2.50	29.85	2.50	2.50	2.49	2.06	1.74		
	四倍率	5.00	16.16	3.93	3.03	2.43	2.00	1.68		

机构性能 Mechanisms Specification

机构性能 Mechanisms Specification			两倍率			四倍率			容绳量	KW
起升 Hoisting		m/min	64	32	10	32	16	5	280m	18/18/5
		t	1.25	2.5	2.5	2.5	5	5		
变幅 Luffing		m/min	48/24							3.3/2.2
回旋 Slewing		r/min	0-0.6							5.5
电源 Power Supply			380V±10% 50Hz							
总功率 Necessary Electric Power			26.8KW							

D260 (动臂5522)

Max Load 12 ton



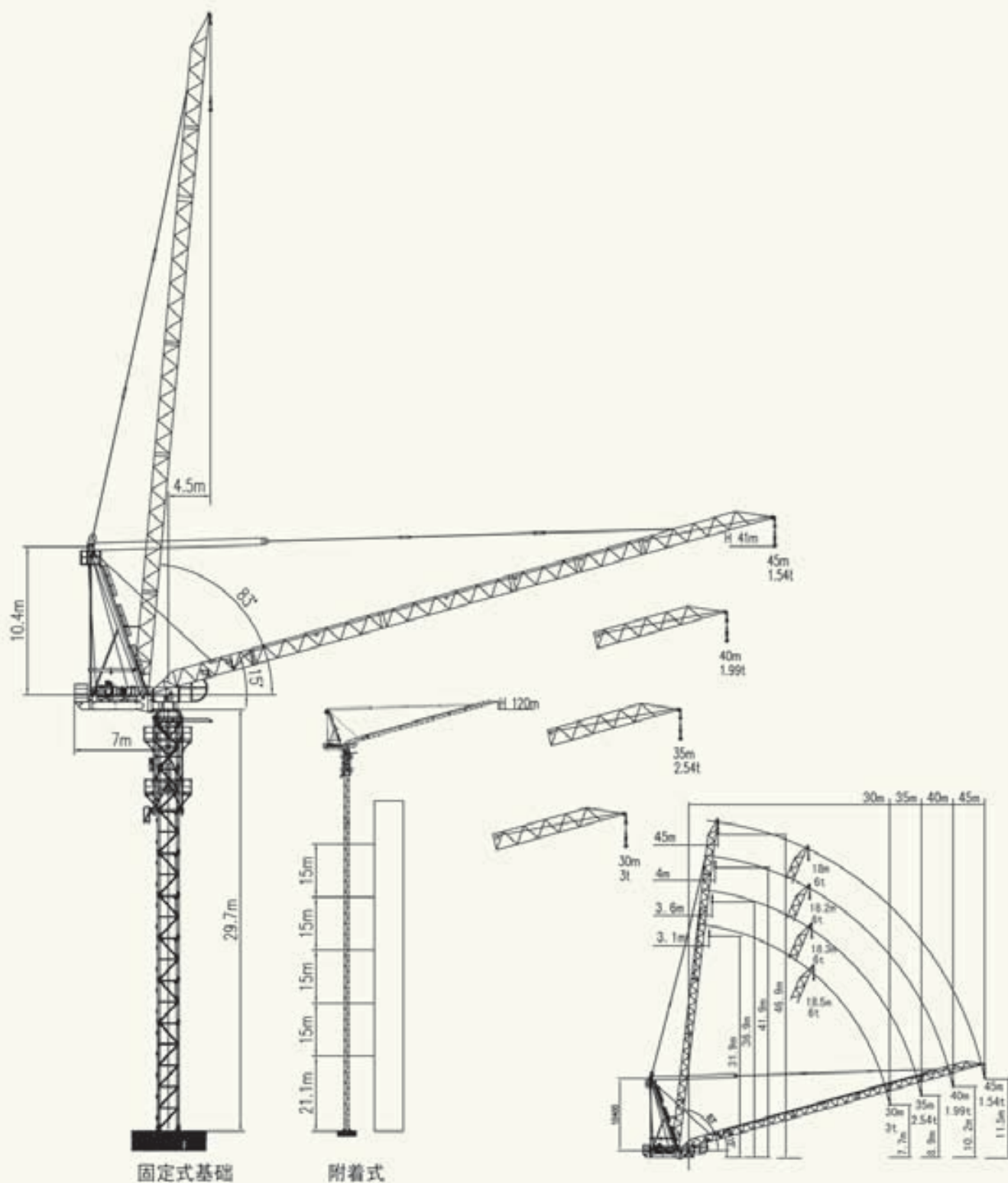
起重性能 Load Capacity														
JIB 起重臂		Max.load 最大起重量			Jib Reach 臂长									
		I	III	18	20	23	25	28	30	35	40	45	50	55
55m	二倍率	6.00	34.0	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	5.72	4.50	3.48	2.75	2.15
	四倍率	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
50m	二倍率	6.00	34.3	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	5.75	4.55	3.60	2.95	
	四倍率	12.00	21.0	12.00	12.00	10.60	9.45	7.90	7.08	5.46	4.24	3.32	2.62	
45m	二倍率	6.00	34.5	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	4.75	3.80		
	四倍率	12.00	21.3	12.00	12.00	10.91	9.71	8.20	7.38	5.76	4.65	3.73		
40m	二倍率	6.00	34.8	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	4.90			
	四倍率	12.00	21.5	12.00	12.00	11.06	9.75	8.30	7.46	5.75	4.65			
35m	二倍率	6.00	35.0	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00				
	四倍率	12.00	21.8	12.00	12.00	11.30	9.80	8.40	7.50	6.00				
30m	二倍率	6.00	30.0	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00	6.00					
	四倍率	12.00	22.0	12.00	12.00	11.60	10.00	8.50	7.70					

机构性能 Mechanisms Specification										
机构性能 Mechanisms Specification			两倍率			四倍率			容绳量	KW
起升 Hoisting		m/min	70.4	52.8	35.3	35.2	26.4	17.6	600m	45
		t	2.5	3.8	6.0	5.0	7.6	12.0		
变幅 Luffing		s	0-120							37
回旋 Slewing		r/min	0-0.60							95Nm×2
电源 Power Supply			380V 50Hz/440V 60Hz							
总功率 Necessary Electric Power			96.5KVA							

D110/90

(动臂4515/4015)
Max Load 6ton

FOCUS
福氏机械



起重性能(4515) Load Capacity(4515)

JIB 起重臂		Max.load 最大起重量			Jib Reach 臂长							
		t	m	18	20	23	25	28	30	35	40	45
45m	二倍率	3.00	30.6	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	2.42	1.92	1.54
	四倍率	6.00	18.0	6.00	5.22	4.30	3.80	3.21	2.88	2.22	1.74	1.38
40m	二倍率	3.00	30.8	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	2.48	1.99	
	四倍率	6.00	18.2	6.00	5.30	4.39	3.90	3.31	2.98	2.33	1.86	
35m	二倍率	3.00	31.3	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	2.54		
	四倍率	6.00	18.3	6.00	5.37	4.47	3.99	3.40	3.08	2.44		
30m	二倍率	3.00	30.0	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00			
	四倍率	6.00	18.5	6.00	5.44	4.55	4.08	3.50	3.18			

起重性能(4015) Load Capacity(4015)

JIB 起重臂	Max.load 最大起重量			Jib Reach 臂长									
	19.1	20.0	22.0	25.0	28.0	29.1	29.5	30.0	32.0	35.0	37.0	40.0	
40m	6.00	5.67	4.88	3.96	3.23	3.00	3.00	2.91	2.56	2.10	1.85	1.50	
35m	6.00	5.67	4.88	3.96	3.23	3.00	3.00	2.91	2.56	2.10			

机构性能 Mechanisms Specification

机构性能 Mechanisms Specification			两倍率		四倍率		容绳量	KW
起升 Hoisting		m/min	80	40/8.5	40	20-4.25	370m	24/24/5.4
		t	1.2	3.0	2.4	6.0		
变幅 Luffing		s	0-120					24
回旋 Slewing		r/min	0-0.60					75Nm×2
电源 Power Supply			380V 50Hz/440V 60Hz					
总功率 Necessary Electric Power			60KVA					

SC 200/200



变频调速施工升降机技术参数

项目 Items 分类 Type			额定载重量 Payload (kg)	提升速度 Lifitng speed (m/min)	电机功率 Motor power (KW)	吊笼尺寸 (m)
低速 Low speed	单笼	SC100 (BD)	1000	0~40	11kw×2	1.3×3×2.4
		SC150 (BD)	1500	0~40	13kw×2	1.3×3×2.4
		SC200 (BD)	2000	0~40	13kw×2	1.5×3×2.4
	双笼	SC100/100 (BD)	1000×2	0~40	11kw×2×2	1.3×3×2.4
		SC150/150 (BD)	1500×2	0~40	11kw×2×2	1.3×3×2.4
		SC200/200 (BD)	2000×2	0~40	13kw×2×2	1.5×3×2.4
中速 Middle speed	单笼	SC100 (BZ)	1000	0~50	13kw×2	1.3×3×2.4
		SC150 (BZ)	1500	0~50	15kw×2	1.3×3×2.4
		SC200 (BZ)	2000	0~50	11kw×3	1.5×3×2.4
		SC200 (BZ)	2000	0~63	15kw×3	1.5×3×2.4
	双笼	SC100/100 (BZ)	1000×2	0~50	13kw×2×2	1.3×3×2.4
		SC150/150 (BZ)	1500×2	0~50	15kw×2×2	1.3×3×2.4
		SC200/200 (BZ)	2000×2	0~50	11kw×3×2	1.5×3×2.4
		SC200/200 (BZ)	2000×2	0~63	15kw×3×2	1.5×3×2.4
高速 High speed	单笼	SC150 (BG)	1500	0~96	18.5kw×2	1.3×3×2.4
		SC200 (BG)	2000	0~96	15kw×3	1.5×3×2.4
	双笼	SC150×150 (BG)	1500	0~96	18.5kw×2×2	1.5×3×2.4
		SC200×200 (BG)	2000	0~96	15kw×3×2	1.5×3×2.4

注：变频高速施工升降机电机减速机采用进口品牌

注：变频高速施工升降机电机减速机采用进口品牌

变频调速施工升降机性能特点

变频调速升降机的性能特点：

1. 运行平稳、无冲击、乘坐舒适性强。2. 速度可调节、启动停止采用低速、正常运行采用高速、提高工作效率。3. 启动电流小于额定工作电流、对供电设备要求较低。4. 启动瞬间齿轮与齿条传动冲击小、有效降低运动部件磨损、电机制动时变频器与电机制动器协调动作、在电机低转速时制动、制动盘磨损大为减少、延长制动盘使用寿命减少维修保养次数。5. 满载上升的工作电流与普通升降机基本一致、空载或轻载上升和下降时工作电流很小、可节约电能30%以上、节能环保效果显著。6. 采用硬齿面减速机、结构紧凑、传动效率高、承载能力大、使用寿命长。

SC系列普通升降机技术参数

项目 Items 分类 Type		型号 Type	额定载重量 Payload (kg)	提升速度 Lifting speed (m/min)	电机功率 Motor power (KW)	吊笼尺寸 (m)	备注
单笼		SC120	1200	33	11kw×2	1.3×3×2.4	两驱动蜗轮蜗杆减速机
		SC150	1500	33	13kw×2	1.3×3×2.4	两驱动蜗轮蜗杆减速机
		SC200	2000	33	11kw×3	1.5×3×2.4	三驱动蜗轮蜗杆减速机
		SC200A	2000	30	11kw×2	1.3×3×2.4	两驱动蜗轮蜗杆减速机
		SC200	2000	33	13kw×2	1.5×3×2.4	两驱动齿轮减速机
双笼		SC120/120	1200×2	33	11kw×2×2	1.5×3×2.4	两驱动蜗轮蜗杆减速机
		SC150/150	1500×2	33	13kw×2×2	1.3×3×2.4	两驱动蜗轮蜗杆减速机
		SC200/200	2000×2	33	11kw×3×2	1.5×3×2.4	三驱动蜗轮蜗杆减速机
		SC200/200	2000×2	30	11kw×2×2	1.3×3×2.4	两驱动蜗轮蜗杆减速机
		SC200/200A	2000×2	33	13kw×2×2	1.5×3×2.4	两驱动齿轮减速机

SC系列普通升降机性能特点

SC系列施工升降机齿轮齿条式传动、采用国内外先进技术、经多年消化、创新、设计新颖、结构合理、操作简便、装卸方便、外形美观、工作安全可靠。标准节规格可分为650×650×1508、800×800×1508、900×650×1508三种规格。结构形式有SC两驱动、SC三驱动上置式及变频调速控制等多个品种规格。该设备适用桥梁、烟囱、大厦等高层建筑的施工人员和物料运输、也可以用作仓库码头等处、作为垂直运输使用。升降机主要结构件采用Q345B材料制作。标准节采用全自动冲压生产线下料。机器人自动焊接技术。其余结构件均采用氩气+二氧化碳混合气保护焊接技术。焊缝外形美观质量可靠。提高设备使用寿命。各部件均采用酸洗、磷化处理工艺。加热烘干后采用自动喷漆线工艺进行喷涂处理。标准节可选用热浸锌工艺。防腐性好。经济耐用。安全及结构件控制部分本公司拥有多项专利技术。针对传动机构、齿轮、背轮、滚轮等影响整机运行平稳性部件进一步提高加工制造精度。提高乘坐舒适性稳定性安全可靠。减少用户维修保养次数。主要电器元件采用施耐德品牌。产品出厂均经过严格技术检测及整机试验。确保产品质量优良。